



Peinture acrylique pour bardage de finition satinée



DÉFINITION

Peinture acrylique pour bardage de finition satinée

DOMAINE D'EMPLOI

- Intérieur.
- Extérieur.
- Application sur bardages de tous types en travaux neufs ou de rénovation.
- Application directe sur bardages prélaqués en bon état.

SPÉCIFICITÉS

- En système multicouche sur bardage en bon état de type polyester, polyester silicone, Plastisol@...
- Applicable sur acier galvanisé ou aluminium après une couche de Primaire Spé en impression.

POINTS FORTS

- Produit applicable directement sur tous types de bardages (Polyester, Polyester silicone, Plastisol en bon état...).
- Produit pour travaux neufs ou de rénovation.
- Facile d'application.
- Excellente adhérence sur tous types de bardage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect du film sec :	Satiné.
Brillant spéculaire (suivant norme ISO 2813) :	40 (± 5) % sous 60°
Extrait sec en volume (en blanc) :	45 (± 2) %
Densité (masse volumique à 20°C) :	1,34 (± 0,05)
Rendement moyen :	7 à 11 m ² /L
Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.) :	Hors poussière : 15 min - Sec au toucher : 45 min
Redoublable :	8 heures
Teintes :	Blanc RAL 9010, Teintes du Nuancier REFLETS, Teintes RAL
Conditionnements :	3 L - 10 L

Oui à la peinture citoyenne



Les renseignements de cette notice sont fondés sur nos connaissances actuelles et les résultats d'essais effectués, en toute objectivité, dans des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur.
Avant toute mise en œuvre vérifier auprès de nos services techniques que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Edition : Janvier 2012.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds : Les supports devront être préparés conformément aux dispositions de la norme NF P 74.201-1 et 2 (DTU 59.1).

Systèmes d'applications :

Nature du support	Bardage prélaqué en bon état	Bardage prélaqué abîmé aux arêtes	Bardage prélaqués présentant des points de rouille	Bardage brut non peint
Préparation	Dégraissage Lessivage Rinçage soigné Séchage complet	Dégraissage Lessivage Rinçage soigné Séchage complet Grattage intensif pour remise à nue des parties abîmées Brossage Dépoussiérage	Dégraissage Lessivage Rinçage soigné Séchage complet	Dégraissage Dérochage à l'acide phosphorique (laisser agir max. 10 min) Rinçage soigné Séchage complet
Primaire		Primaire Spé ou Primaire Epoxy en retouche sur les parties remises à nue	Primaire Epoxy en retouche sur les parties remises à nue	1 couche Primaire Spé (dilué à 5 %)
Finition	2 couches Sigmabardage	2 couches Sigmabardage	2 couches Sigmabardage	2 couches Sigmabardage

Nb : tous ces travaux préparatoires peuvent être complétés par des traitements additionnels tels que traitement anticryptogamique, antifongicides...

Matériel d'application : Brosse, Rouleau microfibre 10mm, Pistolet sans air (buse 13 à 17/1000ème, pression 180 à 210 bars).

Dilution : Rouleau, Pistolet : 0 à 5% d'eau

Nettoyage du matériel : Eau.

OBSERVATIONS

Conditions limites d'application : Température extérieure supérieure à 5°C.

Hygrométrie inférieure à 80%.

Température du support entre 10° et 30°C sur support non condensant.

Température du support de 3°C au dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer sur bardage pré-laqué type PVDF.

Pour un rendu optimum, privilégier le rouleau ou le pistolet.

CLASSIFICATION

AFNOR : NF T 36 005 - Famille I - Classe 7b2

COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/l (2010). Ce produit contient maximum 110 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants.

CONSERVATION

- 1 an en emballage hermétique d'origine non ouvert.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- La fiche de données de sécurité est disponible sur le site www.quickfds.com.
- La fiche technique est disponible sur le site : www.sigmacoatings.fr.

Oui à la peinture citoyenne