



Peinture laque alkyde antirouille brillante

ABS LU
SYSTEM



Ext.
Int.

B.R.P.

DEFINITION

Peinture laque alkyde de finition brillante, inhibitrice de la rouille, pouvant être utilisée comme primaire antirouille.

DOMAINES D'EMPLOI

- Intérieur.
- Extérieur.
- Métaux ferreux et métaux non ferreux, serrureries, charpentes métalliques, etc.
- Sur primaire d'atelier, utilisable en couche de renforcement intermédiaire et en finition.

SPECIFICITES

- En système multicouche sur métaux ferreux, serrureries, charpentes métalliques.
- Protection antirouille adaptée pour un usage multicouche en atmosphère ou en ambiance courante.
- Garnissant et opacité élevés.
- Excellente couche intermédiaire avant finition brillante.

POINTS FORTS

- Finition tendue de qualité.
- Application facile à la brosse et au rouleau.
- Bonne adhérence.

CARACTERISTIQUES

Aspect du film sec :	Brillant.
Extrait sec en volume (en blanc) :	56 (± 2) %
Densité (masse volumique à 20 °C) :	1,25 (± 0.05) g/cm ³
Point éclair :	46 °C
Rendement moyen :	10 à 12 m ² /L selon la nature du support
Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.) :	Sec au toucher : 7 à 9 heures
Recouvrable :	24 heures
Teintes :	Blanc, noir et teintes du nuancier REFLETS.
Conditionnements :	1 L - 3 L - 10 L

Oui à la peinture citoyenne



Les renseignements de cette notice sont fondés sur nos connaissances actuelles et les résultats d'essais effectués, en toute objectivité, dans des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur.
Avant toute mise en œuvre vérifier auprès de nos services techniques que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Edition : Janvier 2012.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds : Les supports devront être préparés conformément aux dispositions de la norme NF P 74.201-1 et 2 (DTU 59.1).

- Sur acier neuf : décalaminage, dérouillage, dégraissage, dépoussiérage.
- En entretien sur anciennes peintures : lavage haute pression, dégraissage, brossage de niveau ST3, grattage, dépoussiérage des parties rouillées non adhérentes. Dérouillage sur les parties rouillées à la brosse métallique, ou à l'aide d'un outil mécaniquement adapté. Si plus de 15% de la surface est rouillée, un décapage complet par projection d'abrasifs sera effectué.
- Reprise en SIGMANEOFER des parties remises à nu en atmosphère courante.

Systèmes d'application :

- Sur métaux ferreux : 1 couche de PRIMAIRE FER ou 1 couche de SIGMANEOFER diluée à 5% et 2 couches de SIGMANEOFER.
- Sur métaux non ferreux : 1 couche de PRIMAIRE SPE et 2 couches de SIGMANEOFER.

Matériel d'application : Brosse, rouleau poils courts (10 mm), pistolet.

Dilution : Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel : White-spirit.

OBSERVATIONS

Conditions limites d'application : Ne pas appliquer directement sur métaux non ferreux et apparentés ou sur primaire à base de zinc métal.

Recommandations particulières : Appliquer sans tirer.

CLASSIFICATION

AFNOR : NF T 36-005 - Famille I - Classe 4a.

COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/I) : 500 g/l (2010). Ce produit contient maximum 450 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

CONSERVATION

- 1 an en emballage hermétique d'origine non ouvert.

HYGIENE ET SECURITE

- **INFLAMMABLE.** Ne pas respirer les vapeurs : En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.
- La fiche de données de sécurité est disponible sur le site www.quickfds.com.
- La fiche technique est disponible sur le site : www.sigmacoatings.fr.