



Primaire d'adhérence anticorrosion bi-composant



DÉFINITION

Primaire d'adhérence anticorrosion bi-composant

DOMAINES D'EMPLOI

- Intérieur / Extérieur

SPÉCIFICITÉS

- Pour la retouche en pochonnage des fonds spéciaux abîmés tels que les bardages présentant des points de rouille.

POINTS FORTS

- Très haute qualité anticorrosive.
- Excellente adhérence.

CARACTÉRISTIQUES

Extrait sec en volume :	63 (± 2) %
Densité (masse volumique à 20 °C) :	1.40 (± 0,05)
Point éclair :	entre 21° et 55 °C
Rendement moyen :	5 à 9 m ² /L
Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.) :	Sec : 2 heures
Recouvrable :	minimum 3 heures / maximum 12 mois
Durée de vie du mélange à 20 °C :	8 heures
Délai de murissement :	Immédiat au dessus de 10 °C. Après 20 minutes en dessous de 10 °C.
Teintes :	Gris.
Conditionnements :	1 L (base 0,82 L + durcisseur 0,18 L)



MISE EN ŒUVRE

Préparations des fonds : Les supports devront être préparés conformément aux dispositions de la norme NF P 74.201-1 et 2 (DTU 59.1).

Préparation du produit : Bien agiter la base avant utilisation. Puis, incorporer le durcisseur dans la base en mélangeant les 2 produits à petite vitesse (300 t/min) pendant 5 minutes, afin d'obtenir un produit homogène.

Systèmes d'application :

TRAVAUX NEUFS

Acier : grattage, brossage, PRIMAIRE EPOXY, 2 couches de finition.

Acier galvanisé ancien : grattage, brossage ou balayage au jet d'abrasif, puis dépolissage.

Acier galvanisé neuf : dérochage chimique, rinçage.

Anciennes peintures : lavage, brossage, grattage

Bardage présentant des points de rouille : dégraissage, lessivage, rinçage soigné, séchage complet, grattage pour remise à nu des parties abimées / rouillées, brossage, dépolissage, PRIMAIRE EPOXY en retouche puis 2 couches de SIGMABARDAGE.

Matériel d'application : Brosse.

Dilution : Prêt à l'emploi après mélange de la base et du durcisseur.

Ne pas diluer.

Nettoyage du matériel : Acétone.

OBSERVATIONS

Conditions limites d'application : En extérieur, température supérieure à 5°C et humidité relative inférieure à 80%.

Température du support comprise entre 10° et 30°C.

Application en pochoffage uniquement sur des petites parties.

CLASSIFICATION

AFNOR : NF T 36-005 - Famille I - Classe 6b.

COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l COV. Ce produit contient maximum 440 g/l COV.

CONSERVATION

- 1 an en emballage hermétique d'origine non ouvert.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- La fiche de données de sécurité est disponible sur le site www.quickfds.com.
- La fiche technique est disponible sur le site : www.sigmacoatings.fr.